

FRAISE-D'ÉBAUCHE-À-PROFIL-PLAT-MD-E2-+-EZI-  
ALPHA-+L3 · ROUGHING-ENDMILL-FINE-PROFILE-SC-E2-  
+-EZI-ALPHA · SCHAFT-SCHRUPPFRÄSER-FEIN-PROFIL-  
HM-E25UF-+-EZI-ALPHA



SWISS MADE

21525A-1 Version du 11.09.2026

E2

NUANCE  
SUBMICROGRAINS  
USINAGE HAUTE  
VITESSE DE  
MATIÈRES  
ABRASIVES

$\lambda=45^{\circ}-47^{\circ}$   
 $\gamma=15^{\circ}$

ANGLES  
D'HÉLICE  
VARIABLE 45° -  
47° ET DE  
COUPE 15°

45°

CHANFREIN À  
45°

COUPE AU  
CENTRE ET  
LATÉRALE

$l_1$   
1.2xD

LONGUEUR DE  
COUPE 1.2XD

$l_3$

LONGUEUR  
UTILE

LONGUEUR  
UTILE COURTE

DENTURE  
IRRÉGULIÈRE

$\lambda_2$   
 $\lambda_1$

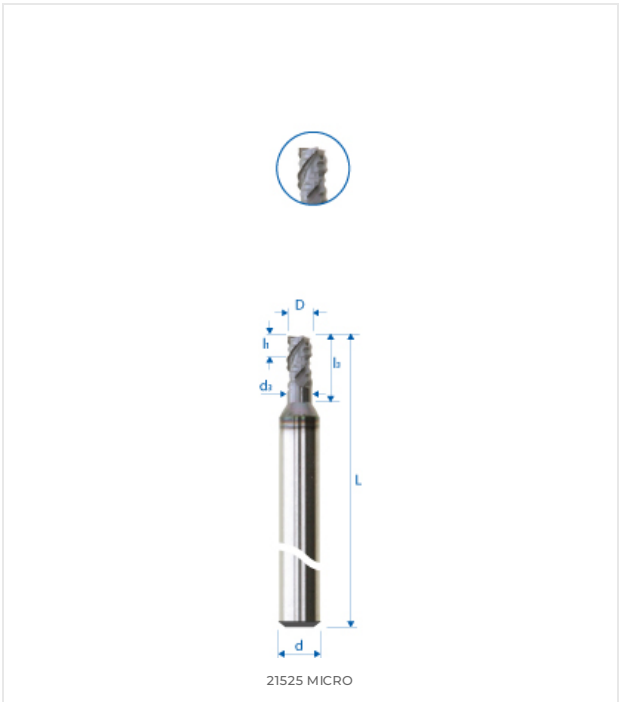
ANGLES  
D'HÉLICES  
VARIABLES

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

| Compatibilité du produit avec les matières                      |         |                        |     |          |
|-----------------------------------------------------------------|---------|------------------------|-----|----------|
| CATÉGORIE                                                       | MATIÈRE | SPÉCIFICATION          | GRP | 21525A-1 |
| Aciers alliés et non alliés<br><small>Aciers non alliés</small> |         | Rm < 450 N/mm²         | 1a  | ●●● 3/3  |
|                                                                 |         | Rm 450-700 N/mm²       | 1b  | ●●● 3/3  |
|                                                                 |         | Rm 700-900 N/mm²       | 1c  | ●●● 3/3  |
|                                                                 |         | Rm > 1200 N/mm²        | 1d  | ●○○ 1/3  |
| Aciers Inox<br><small>Aciers inoxydables</small>                |         | Rm < 650 N/mm²         | 2a  | ●●● 3/3  |
|                                                                 |         | Rm 650-950 N/mm²       | 2b  | ●●● 3/3  |
|                                                                 |         | Rm > 950 N/mm²         | 2c  | ●●● 3/3  |
| Aciers trempés<br><small>Aciers durcis</small>                  |         | 44-56 HRC              | 3a  | ○○○ 0/3  |
|                                                                 |         | 57-67 HRC              | 3b  | ○○○ 0/3  |
| Matériaux exotiques<br><small>Alliages spéciaux</small>         |         | < 32 HRC               | 4a  | ●○○ 1/3  |
|                                                                 |         | > 32 HRC               | 4b  | ●○○ 1/3  |
| Graphite<br><small>Graphite industriel</small>                  |         |                        | 5   | ○○○ 0/3  |
| Fontes<br><small>Fonte grise / nodulaire</small>                |         | < 32 HRC               | 6a  | ●●● 3/3  |
|                                                                 |         | > 32 HRC               | 6b  | ●●● 3/3  |
| Titane<br><small>Alliages titane</small>                        |         | Rm < 600 N/mm²         | 7a  | ●●● 3/3  |
|                                                                 |         | 600 < Rm N/mm²         | 7b  | ●●● 3/3  |
| Alliages Nickel<br><small>Inconel, Hastelloy</small>            |         | Rm < 1000 N/mm²        | 8a  | ●○○ 1/3  |
|                                                                 |         | Rm > 1000 N/mm²        | 8b  | ●○○ 1/3  |
| Cuivre, laiton, bronze<br><small>Cuivreux</small>               |         | Rm < 850 N/mm²         | 9a  | ●●● 3/3  |
|                                                                 |         | Rm > 850 N/mm²         | 9b  | ●●● 3/3  |
| Aluminium<br><small>Alliages aluminium</small>                  |         | Si < 0.5%              | 10a | ○○○ 0/3  |
|                                                                 |         | 0.5% < Si < 5%         | 10b | ○○○ 0/3  |
|                                                                 |         | Si > 5%                | 10c | ○○○ 0/3  |
| Matières synthétiques<br><small>Plastiques techniques</small>   |         | Thermoplastique        | 11a | ○○○ 0/3  |
|                                                                 |         | Thermodurcissable      | 11b | ○○○ 0/3  |
| Matières composites<br><small>Composites renforcés</small>      |         | Fibre de verre / GFK   | 12a | ○○○ 0/3  |
|                                                                 |         | Fibre de carbone / KFK | 12b | ○○○ 0/3  |
| Métaux précieux<br><small>Or, platine, argent</small>           |         | Or                     | 13a | ●●● 3/3  |
|                                                                 |         | Platine                | 13b | ●●○ 2/3  |

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

| DIMENSIONS NOMINALES |        |
|----------------------|--------|
| D (0 / -0.01)        | 1 mm   |
| d (h5)               | 3 mm   |
| L                    | 38 mm  |
| l1                   | 1.5 mm |
| l3                   | 3 mm   |
| d3                   | —      |
| R                    | —      |
| e                    | —      |
| Z                    | 3      |
| Chanfrein K          | 0.15   |
| w° collision         | 8.1°   |





E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/21525A-1

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève  
Tous droits réservés