

FRAISE-D'ÉBAUCHE-À-PROFIL-PLAT-MD-E2+-EZI-
ALPHA-+L3 · ROUGHING-ENDMILL-FINE-PROFILE-SC-E2-
+-EZI-ALPHA · SCHAFT-SCHRUPPFRÄSER-FEIN-PROFIL-
HM-E25UF-+-EZI-ALPHA



SWISS MADE

21535A-2.5 Version du 10.09.2026

E2

NUANCE
SUBMICROGRAINS
USINAGE HAUTE
VITESSE DE
MATIÈRES
ABRASIVES

$\lambda=45^{\circ}-47^{\circ}$
 $\gamma=15^{\circ}$

ANGLES
D'HÉLICE
VARIABLE 45° -
47° ET DE
COUPE 15°

45°

CHANFREIN À
45°

COUPE AU
CENTRE ET
LATÉRALE

l_1
2.5xD

LONGUEUR DE
COUPE 2.5xD

l_3

LONGUEUR
UTILE

LONGUEUR
UTILE
STANDARD

DENTURE
IRRÉGULIÈRE

λ_2
 λ_1

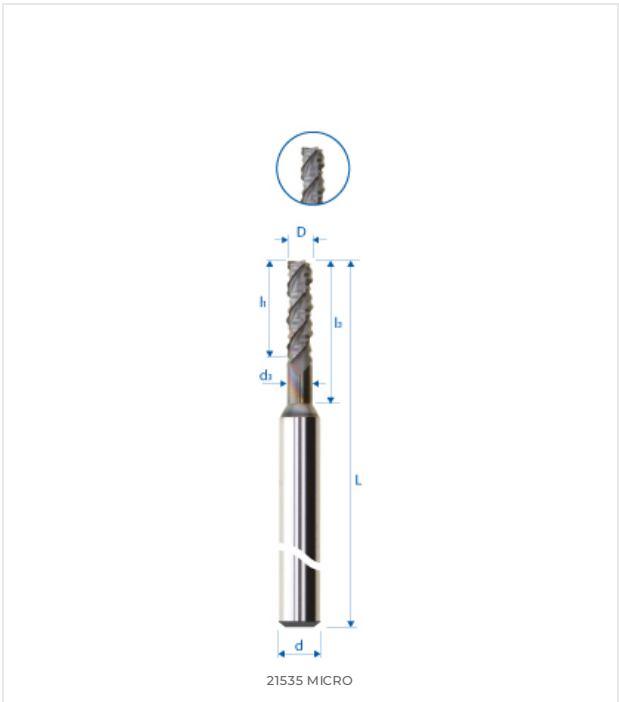
ANGLES
D'HÉLICES
VARIABLES

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières				
CATÉGORIE	MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21535A-2.5
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés		Rm < 450 N/mm ²	1a	●●● 3/3
		Rm 450-700 N/mm ²	1b	●●● 3/3
		Rm 700-900 N/mm ²	1c	●●● 3/3
		Rm > 1200 N/mm ²	1d	●○○ 1/3
Aciers Inox Aciers inoxydables		Rm < 650 N/mm ²	2a	●●● 3/3
		Rm 650-950 N/mm ²	2b	●●● 3/3
		Rm > 950 N/mm ²	2c	●●● 3/3
Aciers trempés Aciers durcis		44-56 HRC	3a	○○○ 0/3
		57-67 HRC	3b	○○○ 0/3
Matériaux exotiques Alliages spéciaux		< 32 HRC	4a	●○○ 1/3
		> 32 HRC	4b	●○○ 1/3
Graphite Graphite industriel			5	○○○ 0/3
Fontes Fonte grise / nodulaire		< 32 HRC	6a	●●● 3/3
		> 32 HRC	6b	●●● 3/3
Titane Alliages titane		Rm < 600 N/mm ²	7a	●●● 3/3
		600 < Rm N/mm ²	7b	●●● 3/3
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy		Rm < 1000 N/mm ²	8a	●○○ 1/3
		Rm > 1000 N/mm ²	8b	●○○ 1/3
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux		Rm < 850 N/mm ²	9a	●●● 3/3
		Rm > 850 N/mm ²	9b	●●● 3/3
Aluminium Alliages aluminium		Si < 0.5%	10a	○○○ 0/3
		0.5% < Si < 5%	10b	○○○ 0/3
		Si > 5%	10c	○○○ 0/3
Matières synthétiques Plastiques techniques		Thermoplastique	11a	○○○ 0/3
		Thermodurcissable	11b	○○○ 0/3
Matières composites Composites renforcés		Fibre de verre / GFK	12a	○○○ 0/3
		Fibre de carbone / KFK	12b	○○○ 0/3
Métaux précieux Or, platine, argent		Or	13a	●●● 3/3
		Platine	13b	●●○ 2/3

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	2.5 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	8 mm
l3	12 mm
d3	—
R	—
e	—
Z	3
Chanfrein K	0.2
w° collision	1.1°



ES 5009 / EZI CUT

© 2026 ESI GROUP. ALL RIGHTS RESERVED.



E-SHOP / E21001
eskenazi.ch/eshop/21535A-2.5

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Tous droits réservés