

FRAISE-À-CHANFREINER-45°-MD-E25UF · BEVEL-
MILLING-CUTTER-45°-SC-E2 · FASENFRÄSER-45°-HM-E2



21730-1.2 Version du 11.09.2026



E2

NUANCE SUBMICROGRAINS USINAGE HAUTE
VITESSE DE MATIÈRES ABRASIVES

$\lambda = 0^\circ$
 $\gamma = 8^\circ$

ANGLES OUTILS LAMBDA 0° GAMMA 8°

OUTIL À CHANFREINER

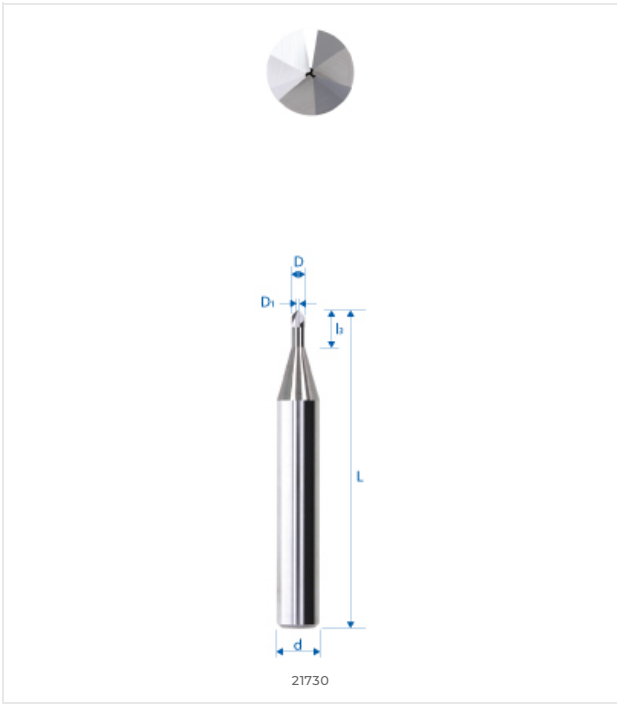
COUPE LATÉRALE UNIQUEMENT

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières				
CATÉGORIE	MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21730-1.2
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm²	1a	●○○	1/3
	Rm 450-700 N/mm²	1b	●○○	1/3
	Rm 700-900 N/mm²	1c	●○○	1/3
	Rm > 1200 N/mm²	1d	○○○	0/3
Aciers Inox Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm²	2a	●○○	1/3
	Rm 650-950 N/mm²	2b	●○○	1/3
	Rm > 950 N/mm²	2c	○○○	0/3
Aciers trempés Aciers durs	44-56 HRC	3a	○○○	0/3
	57-67 HRC	3b	○○○	0/3
Matériaux exotiques Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	○○○	0/3
	> 32 HRC	4b	○○○	0/3
Graphite Graphite industriel		5	●○○	1/3
Fontes Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	○○○	0/3
	> 32 HRC	6b	○○○	0/3
Titane Alliages titane	Rm < 600 N/mm²	7a	●○○	1/3
	600 < Rm N/mm²	7b	●○○	1/3
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	○○○	0/3
	Rm > 1000 N/mm²	8b	○○○	0/3
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux	Rm < 850 N/mm²	9a	●●●	3/3
	Rm > 850 N/mm²	9b	●●●	3/3
Aluminium Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●●●	3/3
	0.5% < Si < 5%	10b	●●●	3/3
	Si > 5%	10c	○○○	0/3
Matières synthétiques Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	●●●	3/3
	Thermodurcissable	11b	●●●	3/3
Matières composites Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●○○	1/3
	Fibre de carbone / KFK	12b	●○○	1/3
Métaux précieux Or, platine, argent	Or	13a	●●●	3/3
	Platine	13b	○○○	0/3

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	1.2 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	0.5 mm
l3	4 mm
d3	—
R	—
e	0.2 mm
Z	3
Chanfrein K	—
w° collision	6.8°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21730-1.2