

FRAISE-À-CHANFREINER-45°-MD-E2-+-EZI-ALPHA ·
BEVEL-MILLING-CUTTER-45°-SC-E2-+-EZI-ALPHA ·
FASENFRÄSER-45°-HM-E2-+-EZI-ALPHA



SWISS MADE

21730A-12 Version du 10.09.2026

E2

NUANCE SUBMICROGRAINS USINAGE HAUTE VITESSE DE MATIÈRES ABRASIVES

$\lambda = 0^\circ$
 $\gamma = 8^\circ$

ANGLES OUTILS LAMBDA 0° GAMMA 8°

OUTIL À CHANFREINER

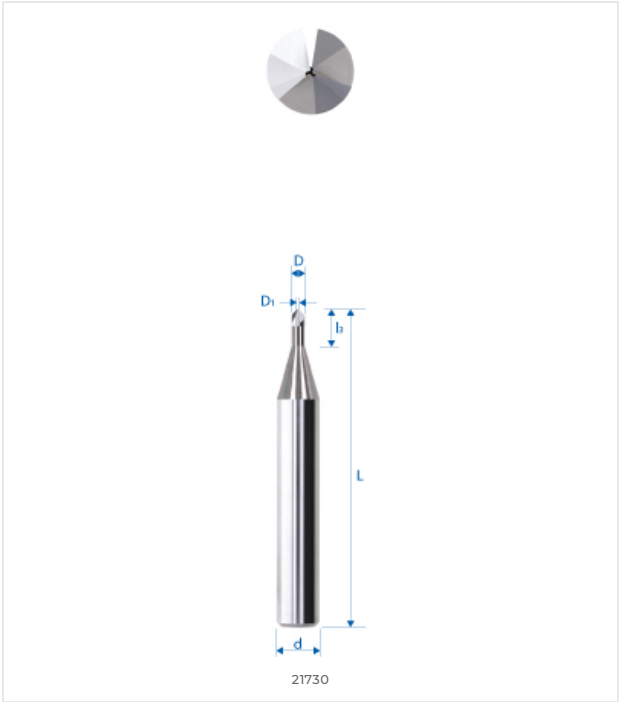
COUPE LATÉRALE UNIQUEMENT

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières				
CATÉGORIE	MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21730A-12
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés		Rm < 450 N/mm²	1a	●●● 3/3
		Rm 450–700 N/mm²	1b	●●● 3/3
		Rm 700–900 N/mm²	1c	●●● 3/3
		Rm > 1200 N/mm²	1d	●●● 3/3
Aciers Inox Aciers inoxydables		Rm < 650 N/mm²	2a	●●● 3/3
		Rm 650–950 N/mm²	2b	●●● 3/3
		Rm > 950 N/mm²	2c	●●● 3/3
Aciers trempés Aciers durcis		44–56 HRC	3a	●●○ 2/3
		57–67 HRC	3b	●○○ 1/3
Matériaux exotiques Alliages spéciaux		< 32 HRC	4a	●●○ 2/3
		> 32 HRC	4b	●●○ 2/3
Graphite Graphite industriel			5	●●● 3/3
Fontes Fonte grise / nodulaire		< 32 HRC	6a	●●● 3/3
		> 32 HRC	6b	●●● 3/3
Titane Alliages titane		Rm < 600 N/mm²	7a	●●● 3/3
		600 < Rm N/mm²	7b	●●● 3/3
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy		Rm < 1000 N/mm²	8a	●●○ 2/3
		Rm > 1000 N/mm²	8b	●●○ 2/3
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux		Rm < 850 N/mm²	9a	●●○ 2/3
		Rm > 850 N/mm²	9b	●●○ 2/3
Aluminium Alliages aluminium		Si < 0.5%	10a	●●○ 2/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●●○ 2/3
		Si > 5%	10c	●●● 3/3
Matières synthétiques Plastiques techniques		Thermoplastique	11a	●○○ 1/3
		Thermodurcissable	11b	●○○ 1/3
Matières composites Composites renforcés		Fibre de verre / GFK	12a	●●● 3/3
		Fibre de carbone / KFK	12b	●●● 3/3
Métaux précieux Or, platine, argent		Or	13a	●●○ 2/3
		Platine	13b	●●○ 2/3

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	12 mm
d (h5)	12 mm
L	83 mm
l1	5 mm
l3	–
d3	–
R	–
e	2 mm
Z	4
Chanfrein K	–
w° collision	–



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21730A-12