

FRAISE-À-CHANFREINER-45°-MD-E2+-EZI-ALPHA ·
BEVEL-MILLING-CUTTER-45°-SC-E2+-EZI-ALPHA ·
FASENFRÄSER-45°-HM-E2+-EZI-ALPHA



SWISS MADE

21730A-4 Version du 11.09.2026

E2

NUANCE SUBMICROGRAINS USINAGE HAUTE
VITESSE DE MATIÈRES ABRASIVES

$\lambda = 0^\circ$
 $\gamma = 8^\circ$

ANGLES OUTILS LAMBDA 0° GAMMA 8°



OUTIL À CHANFREINER



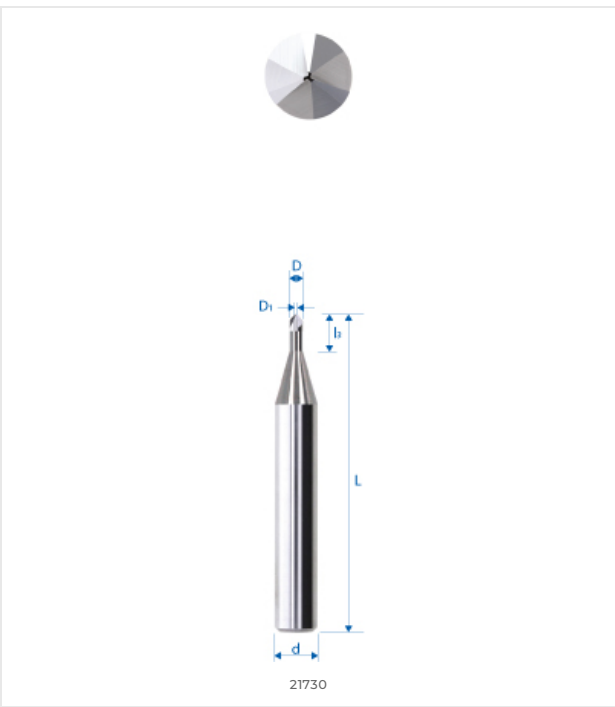
COUPE LATÉRALE UNIQUEMENT

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières				
CATÉGORIE	MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21730A-4
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm²	1a	●●●	3/3
	Rm 450–700 N/mm²	1b	●●●	3/3
	Rm 700–900 N/mm²	1c	●●●	3/3
	Rm > 1200 N/mm²	1d	●●●	3/3
Aciers Inox Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm²	2a	●●●	3/3
	Rm 650–950 N/mm²	2b	●●●	3/3
	Rm > 950 N/mm²	2c	●●●	3/3
Aciers trempés Aciers durcis	44–56 HRC	3a	●●○	2/3
	57–67 HRC	3b	●○○	1/3
Matériaux exotiques Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	●●○	2/3
	> 32 HRC	4b	●●○	2/3
Graphite Graphite industriel		5	●●●	3/3
Fontes Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	●●●	3/3
	> 32 HRC	6b	●●●	3/3
Titane Alliages titane	Rm < 600 N/mm²	7a	●●●	3/3
	600 < Rm N/mm²	7b	●●●	3/3
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	●●○	2/3
	Rm > 1000 N/mm²	8b	●●○	2/3
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux	Rm < 850 N/mm²	9a	●●○	2/3
	Rm > 850 N/mm²	9b	●●○	2/3
Aluminium Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●●○	2/3
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○	2/3
	Si > 5%	10c	●●●	3/3
Matières synthétiques Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	●○○	1/3
	Thermodurcissable	11b	●○○	1/3
Matières composites Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●●●	3/3
	Fibre de carbone / KFK	12b	●●●	3/3
Métaux précieux Or, platine, argent	Or	13a	●●○	2/3
	Platine	13b	●●○	2/3

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	4 mm
d (h5)	4 mm
L	50 mm
l1	1.7 mm
l3	–
d3	–
R	–
e	0.6 mm
Z	3
Chanfrein K	–
w° collision	–



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21730A-4

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Tous droits réservés