

FRAISE-1/4-DE-CERCLE-CONCAVE-MD-E2-+-EZI-ALPHA ·
FORM-RELIEVED-CORNER-ROUDING-TOOL-SC-E2-+-EZI-
ALPHA · KONKAV-VIERTELKREISFRÄSER-HM-E2-+-EZI-
ALPHA



SWISS MADE

21740A-6-R1 Version du 11.09.2026

E2

NUANCE SUBMICROGRAINS USINAGE HAUTE VITESSE DE MATIÈRES ABRASIVES

$\lambda = 0^\circ$
 $\gamma = 10^\circ$

ANGLES D'HÉLICE 0° ET DE COUPE 10°

FORME RAYON CONCAVE

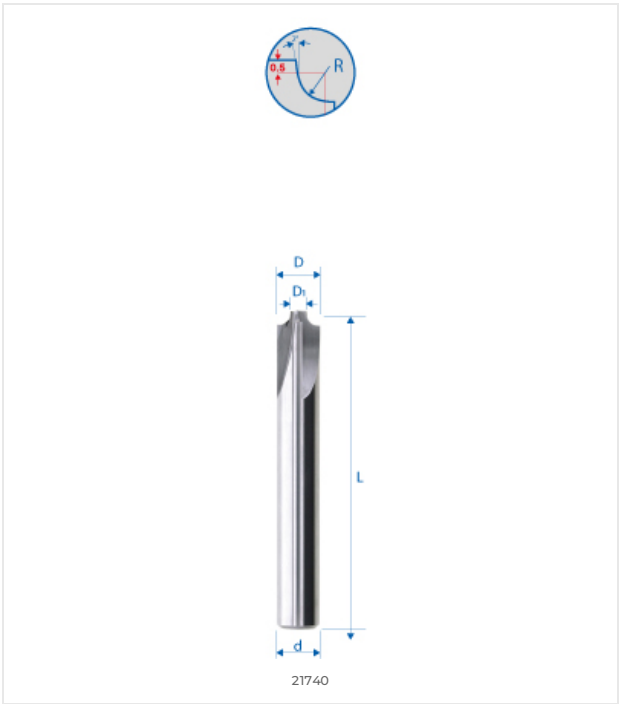
COUPE LATÉRALE UNIQUEMENT

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières					
CATÉGORIE	MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	21740A-6-R1	
Aciers alliés et non alliés	Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm²	1a	●●●	3/3
		Rm 450-700 N/mm²	1b	●●●	3/3
		Rm 700-900 N/mm²	1c	●●●	3/3
		Rm > 1200 N/mm²	1d	●●●	3/3
Aciers Inox	Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm²	2a	●●●	3/3
		Rm 650-950 N/mm²	2b	●●●	3/3
		Rm > 950 N/mm²	2c	●●●	3/3
Aciers trempés	Aciers durcis	44-56 HRC	3a	●●○	2/3
		57-67 HRC	3b	●○○	1/3
Matériaux exotiques	Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	●●○	2/3
		> 32 HRC	4b	●●○	2/3
Graphite	Graphite industriel		5	●●●	3/3
Fontes	Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	●●●	3/3
		> 32 HRC	6b	●●●	3/3
Titane	Alliages titane	Rm < 600 N/mm²	7a	●●●	3/3
		600 < Rm N/mm²	7b	●●●	3/3
Alliages Nickel	Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	●●○	2/3
		Rm > 1000 N/mm²	8b	●●○	2/3
Cuivre, laiton, bronze	Cuivreux	Rm < 850 N/mm²	9a	●●○	2/3
		Rm > 850 N/mm²	9b	●●○	2/3
Aluminium	Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●●○	2/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●●○	2/3
		Si > 5%	10c	●●●	3/3
Matières synthétiques	Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	●○○	1/3
		Thermodurcissable	11b	●○○	1/3
Matières composites	Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●●●	3/3
		Fibre de carbone / KFK	12b	●●●	3/3
Métaux précieux	Or, platine, argent	Or	13a	●●○	2/3
		Platine	13b	●●○	2/3

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	6 mm
d (h5)	6 mm
L	57 mm
I1	1 mm
I3	-
d3	-
R	-
e	3 mm
Z	4
Chanfrein K	-
w° collision	-



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21740A-6-R1

