

FRAISE-D'ÉBAUCHE-MD-E2-+-EZI-ALPHA-+L3-POUR-  
MATÉRIAUX-DIFFICILES- · ROUGHING-ENDMILL-SC-E2-+-  
EZI-ALPHA-+L3-FOR-DIFFICULT-MATERIALS · SCHAFT-  
SCHRUPPFRÄSER-HM-E2-+-EZI-ALPHA-+L3-FÜR-HARTE-  
WERKSTOFFE



SWISS MADE

22133A-5-6

Version du 10.09.2026

E2

NUANCE  
SUBMICROGRAINS  
USINAGE HAUTE  
VITESSE DE  
MATIÈRES  
ABRASIVES

$\lambda = 50^\circ$   
 $\gamma = -12^\circ$

ANGLES D'HÉLICE  
50° ET DE COUPE -  
12°

0.05-0.15  
45°

CHANFREIN À 45°/  
HAUTEUR 0.05 À  
0.15 MM

COUPE AU CENTRE  
ET LATÉRALE

$l_1$   
1.5xD

LONGUEUR DE  
COUPE 1.5xD

$l_3$

LONGUEUR UTILE

LONGUEUR UTILE  
STANDARD

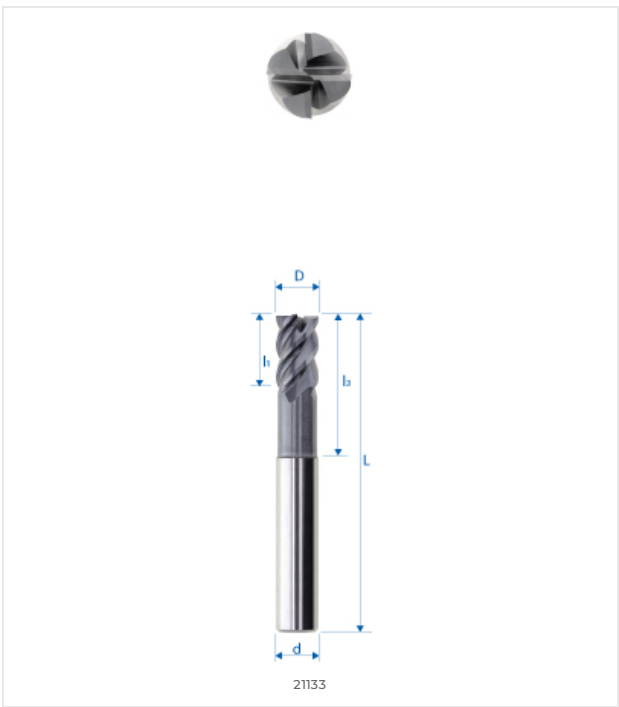
DENTURE  
IRRÉGULIÈRE

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

| Compatibilité du produit avec les matières |                         |                        |     |            |
|--------------------------------------------|-------------------------|------------------------|-----|------------|
| CATÉGORIE                                  | MATIÈRE                 | SPÉCIFICATION          | GRP | 22133A-5-6 |
| Aciers alliés et non alliés                | Aciers non alliés       | Rm < 450 N/mm²         | 1a  | ○○○ 0/3    |
|                                            |                         | Rm 450-700 N/mm²       | 1b  | ○○○ 0/3    |
|                                            |                         | Rm 700-900 N/mm²       | 1c  | ●○○ 1/3    |
|                                            |                         | Rm > 1200 N/mm²        | 1d  | ●●● 3/3    |
| Aciers Inox                                | Aciers inoxydables      | Rm < 650 N/mm²         | 2a  | ○○○ 0/3    |
|                                            |                         | Rm 650-950 N/mm²       | 2b  | ●○○ 1/3    |
|                                            |                         | Rm > 950 N/mm²         | 2c  | ●●○ 2/3    |
| Aciers trempés                             | Aciers durs             | 44-56 HRC              | 3a  | ●●● 3/3    |
|                                            |                         | 57-67 HRC              | 3b  | ●●○ 2/3    |
| Matériaux exotiques                        | Alliages spéciaux       | < 32 HRC               | 4a  | ●●● 3/3    |
|                                            |                         | > 32 HRC               | 4b  | ●●● 3/3    |
| Graphite                                   | Graphite industriel     |                        | 5   | ○○○ 0/3    |
| Fontes                                     | Fonte grise / nodulaire | < 32 HRC               | 6a  | ●○○ 1/3    |
|                                            |                         | > 32 HRC               | 6b  | ●○○ 1/3    |
| Titane                                     | Alliages titane         | Rm < 600 N/mm²         | 7a  | ●○○ 1/3    |
|                                            |                         | 600 < Rm N/mm²         | 7b  | ●○○ 1/3    |
| Alliages Nickel                            | Inconel, Hastelloy      | Rm < 1000 N/mm²        | 8a  | ●●● 3/3    |
|                                            |                         | Rm > 1000 N/mm²        | 8b  | ●●● 3/3    |
| Cuivre, laiton, bronze                     | Cuivreux                | Rm < 850 N/mm²         | 9a  | ○○○ 0/3    |
|                                            |                         | Rm > 850 N/mm²         | 9b  | ○○○ 0/3    |
| Aluminium                                  | Alliages aluminium      | Si < 0.5%              | 10a | ○○○ 0/3    |
|                                            |                         | 0.5% < Si < 5%         | 10b | ○○○ 0/3    |
|                                            |                         | Si > 5%                | 10c | ○○○ 0/3    |
| Matières synthétiques                      | Plastiques techniques   | Thermoplastique        | 11a | ○○○ 0/3    |
|                                            |                         | Thermodurcissable      | 11b | ○○○ 0/3    |
| Matières composites                        | Composites renforcés    | Fibre de verre / GFK   | 12a | ○○○ 0/3    |
|                                            |                         | Fibre de carbone / KFK | 12b | ○○○ 0/3    |
| Métaux précieux                            | Or, platine, argent     | Or                     | 13a | ○○○ 0/3    |
|                                            |                         | Platine                | 13b | ○○○ 0/3    |

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

| DIMENSIONS NOMINALES |       |
|----------------------|-------|
| D (0 / -0.01)        | 5 mm  |
| d (h5)               | 6 mm  |
| L                    | 57 mm |
| l1                   | 7 mm  |
| l3                   | 15 mm |
| d3                   | —     |
| R                    | —     |
| e                    | —     |
| Z                    | 4     |
| Chanfrein K          | 0.1   |
| w° collision         | 1.8°  |



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/22133A-5-6