

FRAISE-D'ÉBAUCHE-MD-E2-+-EZI-ALPHA-+L3-POUR-ACIERS · ROUGHING-ENDMILL-SC-E2-+-EZI-ALPHA-+L3-FOR-STEEL · SCHAFT-SCHRUPPFRÄSER-HM-E2-+-EZI-ALPHA-+L3-FÜR-STAHL



SWISS MADE

22139A-2-6

Version du 11.09.2026

E2

NUANCE
SUBMICROGRAINS
USINAGE HAUTE
VITESSE DE
MATIÈRES
ABRASIVES

$\lambda = 48^\circ$
 $\gamma = 0^\circ$

ANGLES D'HÉLICE
48° ET DE COUPE
0°

0.05-0.15
45°

CHANFREIN À 45°/
HAUTEUR 0.05 À
0.15 MM

COUPE AU CENTRE
ET LATÉRALE

l_1
1.5xD

LONGUEUR DE
COUPE 1.5xD

l_3

LONGUEUR UTILE

LONGUEUR UTILE
STANDARD

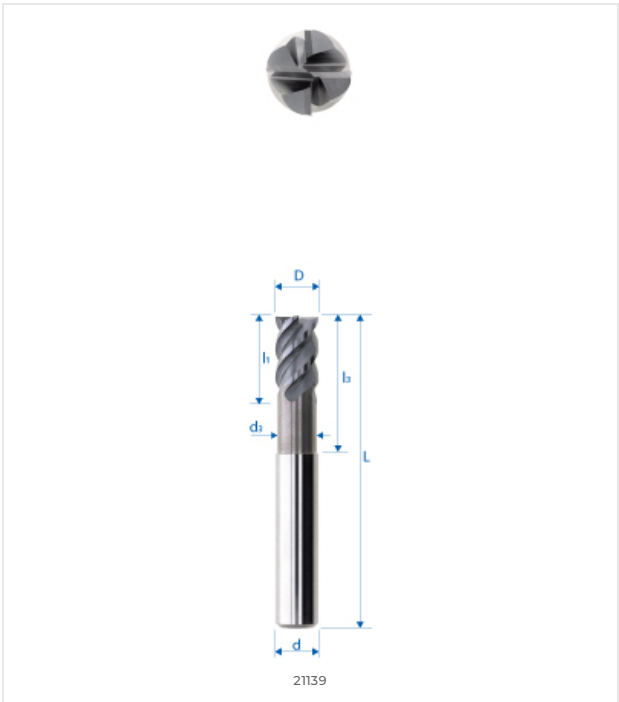
DENTURE
IRRÉGULIÈRE

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières				
CATÉGORIE	MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	22139A-2-6
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés		Rm < 450 N/mm²	1a	●●● 3/3
		Rm 450-700 N/mm²	1b	●●● 3/3
		Rm 700-900 N/mm²	1c	●●● 3/3
		Rm > 1200 N/mm²	1d	●●○ 2/3
Aciers Inox Aciers inoxydables		Rm < 650 N/mm²	2a	●●● 3/3
		Rm 650-950 N/mm²	2b	●●● 3/3
		Rm > 950 N/mm²	2c	●●● 3/3
Aciers trempés Aciers durcis		44-56 HRC	3a	●●○ 2/3
		57-67 HRC	3b	●○○ 1/3
Matériaux exotiques Alliages spéciaux		< 32 HRC	4a	●●○ 2/3
		> 32 HRC	4b	●●○ 2/3
Graphite Graphite industriel			5	○○○ 0/3
Fontes Fonte grise / nodulaire		< 32 HRC	6a	●●● 3/3
		> 32 HRC	6b	●●● 3/3
Titane Alliages titane		Rm < 600 N/mm²	7a	●●○ 2/3
		600 < Rm N/mm²	7b	●●○ 2/3
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy		Rm < 1000 N/mm²	8a	●●○ 2/3
		Rm > 1000 N/mm²	8b	●●○ 2/3
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux		Rm < 850 N/mm²	9a	○○○ 0/3
		Rm > 850 N/mm²	9b	○○○ 0/3
Aluminium Alliages aluminium		Si < 0.5%	10a	○○○ 0/3
		0.5% < Si < 5%	10b	○○○ 0/3
		Si > 5%	10c	○○○ 0/3
Matières synthétiques Plastiques techniques		Thermoplastique	11a	○○○ 0/3
		Thermodurcissable	11b	○○○ 0/3
Matières composites Composites renforcés		Fibre de verre / GFK	12a	○○○ 0/3
		Fibre de carbone / KFK	12b	○○○ 0/3
Métaux précieux Or, platine, argent		Or	13a	○○○ 0/3
		Platine	13b	●○○ 1/3

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	2 mm
d (h5)	6 mm
L	57 mm
l1	3 mm
l3	6 mm
d3	—
R	—
e	—
Z	3
Chanfrein K	0.1
w° collision	8.1°



ESUPON / EZI CUT

© 2026 EZI TOOL S.A. - 1000 YVERDON, SUISSE



E-SHOP / EZICUI
eskenazi.ch/eshop/22139A-2-6

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Tous droits réservés