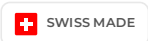


FRAISE-HÉMISPHERIQUE Z4 · BALL-NOSE-ENDMILL Z4 · HALBRUND-FRÄSER Z4



22433A-16 Version du 10.09.2026



E2

NUANCE
SUBMICROGRAINS
USINAGE HAUTE
VITESSE DE
MATIÈRES
ABRASIVES

$\lambda = 50^\circ$
 $\gamma = -12^\circ$

ANGLES D'HÉLICE
50° ET DE COUPE -
12°

FORME
HÉMISPHERIQUE

COUPE AU CENTRE
ET LATÉRALE

h_1
1.5xD

LONGUEUR DE
COUPE 1.5xD

l_3

LONGUEUR UTILE

LONGUEUR UTILE
STANDARD

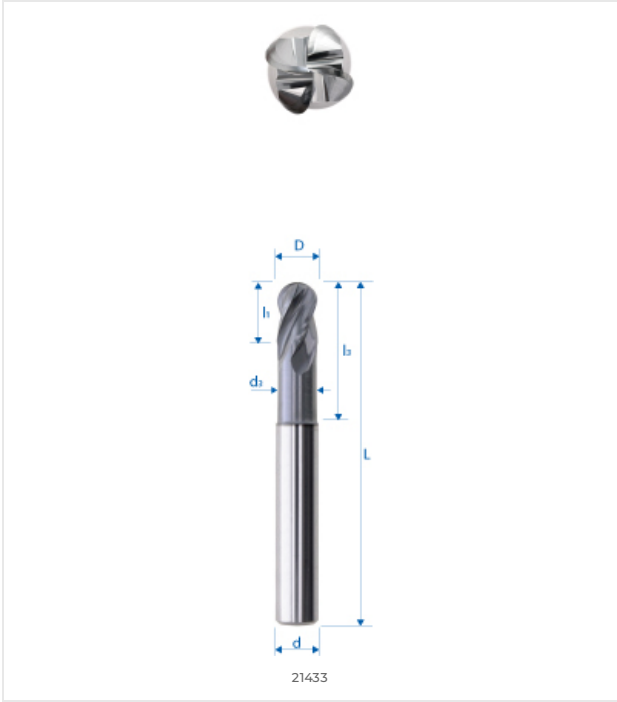
DENTURE
IRRÉGULIÈRE

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières				
CATÉGORIE	MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	22433A-16
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés		Rm < 450 N/mm ²	1a	○○○ 0/3
		Rm 450–700 N/mm ²	1b	○○○ 0/3
		Rm 700–900 N/mm ²	1c	●○○ 1/3
		Rm > 1200 N/mm ²	1d	●●● 3/3
Aciers Inox Aciers inoxydables		Rm < 650 N/mm ²	2a	●○○ 1/3
		Rm 650–950 N/mm ²	2b	●○○ 1/3
		Rm > 950 N/mm ²	2c	●●○ 2/3
Aciers trempés Aciers durcis		44–56 HRC	3a	●●● 3/3
		57–67 HRC	3b	●●● 3/3
Matériaux exotiques Alliages spéciaux		< 32 HRC	4a	●●● 3/3
		> 32 HRC	4b	●●● 3/3
Graphite Graphite industriel			5	○○○ 0/3
Fontes Fonte grise / nodulaire		< 32 HRC	6a	●○○ 1/3
		> 32 HRC	6b	●○○ 1/3
Titane Alliages titane		Rm < 600 N/mm ²	7a	●○○ 1/3
		600 < Rm N/mm ²	7b	●○○ 1/3
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy		Rm < 1000 N/mm ²	8a	●●● 3/3
		Rm > 1000 N/mm ²	8b	●●● 3/3
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux		Rm < 850 N/mm ²	9a	○○○ 0/3
		Rm > 850 N/mm ²	9b	○○○ 0/3
Aluminium Alliages aluminium		Si < 0.5%	10a	○○○ 0/3
		0.5% < Si < 5%	10b	○○○ 0/3
		Si > 5%	10c	○○○ 0/3
Matières synthétiques Plastiques techniques		Thermoplastique	11a	○○○ 0/3
		Thermodurcissable	11b	○○○ 0/3
Matières composites Composites renforcés		Fibre de verre / GFK	12a	○○○ 0/3
		Fibre de carbone / KFK	12b	○○○ 0/3
Métaux précieux Or, platine, argent		Or	13a	○○○ 0/3
		Platine	13b	○○○ 0/3

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	16 mm
d (h5)	16 mm
L	92 mm
l1	24 mm
l3	43 mm
d3	–
R	8 mm
e	–
Z	4
Chanfrein K	–
w° collision	–



