

FRAISE-PROFIL-ÉBAUCHE-MD-E2-+-EZI-ALPHA,-  
VERSION-COURTE · ROUGHIN-ENDMILL-SC-E2-+-EZI-  
ALPHA,-SHORT-VERSION · SCHAFT-SCHRUPPFRÄSER-  
HM-E2-+-EZI-ALPHA,-KURTZE-VERSION



SWISS MADE

22520A-10

Version du 11.09.2026

E2

NUANCE SUBMICROGRAINS  
USINAGE HAUTE VITESSE  
DE MATIÈRES ABRASIVES

$\lambda = 35^\circ$   
 $\gamma = 8^\circ$

ANGLES D'HÉLICE  $35^\circ$  ET  
DE COUPE  $8^\circ$

$45^\circ$

CHANFREIN À  $45^\circ$



COUPE AU CENTRE ET  
LATÉRALE

$l_1$   
 $1.2 \times D$

LONGUEUR DE COUPE  
 $1.2 \times D$



LONGUEUR UTILE COURTE

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières

| CATÉGORIE                   | MATIÈRE                 | SPÉCIFICATION                | GRP | 22520A-10 |
|-----------------------------|-------------------------|------------------------------|-----|-----------|
| Aciers alliés et non alliés | Aciers non alliés       | Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>   | 1a  | ●●○ 2/3   |
|                             |                         | Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup> | 1b  | ●●○ 2/3   |
|                             |                         | Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup> | 1c  | ●●○ 2/3   |
|                             |                         | Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>  | 1d  | ●○○ 1/3   |
| Aciers Inox                 | Aciers inoxydables      | Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>   | 2a  | ●●○ 2/3   |
|                             |                         | Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup> | 2b  | ●●○ 2/3   |
|                             |                         | Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>   | 2c  | ●●○ 2/3   |
| Aciers trempés              | Aciers durcis           | 44–56 HRC                    | 3a  | ○○○ 0/3   |
|                             |                         | 57–67 HRC                    | 3b  | ○○○ 0/3   |
| Matériaux exotiques         | Alliages spéciaux       | < 32 HRC                     | 4a  | ●○○ 1/3   |
|                             |                         | > 32 HRC                     | 4b  | ●○○ 1/3   |
| Graphite                    | Graphite industriel     |                              | 5   | ○○○ 0/3   |
| Fontes                      | Fonte grise / nodulaire | < 32 HRC                     | 6a  | ●●● 3/3   |
|                             |                         | > 32 HRC                     | 6b  | ●●● 3/3   |
| Titane                      | Alliages titane         | Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>   | 7a  | ●●○ 2/3   |
|                             |                         | 600 < Rm N/mm <sup>2</sup>   | 7b  | ●○○ 1/3   |
| Alliages Nickel             | Inconel, Hastelloy      | Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8a  | ●○○ 1/3   |
|                             |                         | Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8b  | ●○○ 1/3   |
| Cuivre, laiton, bronze      | Cuivreux                | Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9a  | ●●○ 2/3   |
|                             |                         | Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9b  | ●●○ 2/3   |
| Aluminium                   | Alliages aluminium      | Si < 0.5%                    | 10a | ○○○ 0/3   |
|                             |                         | 0.5% < Si < 5%               | 10b | ○○○ 0/3   |
|                             |                         | Si > 5%                      | 10c | ○○○ 0/3   |
| Matières synthétiques       | Plastiques techniques   | Thermoplastique              | 11a | ○○○ 0/3   |
|                             |                         | Thermodurcissable            | 11b | ○○○ 0/3   |
| Matières composites         | Composites renforcés    | Fibre de verre / GFK         | 12a | ○○○ 0/3   |
|                             |                         | Fibre de carbone / KFK       | 12b | ○○○ 0/3   |
| Métaux précieux             | Or, platine, argent     | Or                           | 13a | ●●○ 2/3   |
|                             |                         | Platine                      | 13b | ●○○ 1/3   |

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

| DIMENSIONS NOMINALES |       |
|----------------------|-------|
| D (0 / -0.01)        | 10 mm |
| d (h5)               | 10 mm |
| L                    | 66 mm |
| l1                   | 11 mm |
| l3                   | –     |
| d3                   | –     |
| R                    | –     |
| e                    | –     |
| Z                    | 4     |
| Chanfrein K          | 0.4   |
| w° collision         | –     |



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/22520A-10

