

MICRO-FRAISE Z3 · MICRO-ENDMILL Z3 · MICRO-FRÄSER Z3



23034-2.5 Version du 11.09.2026



E25  
UF

NUANCE  
ULTRAFINE  
NUANCE DE  
POINTE À TRÈS  
GRANDE  
DURETÉ ET  
TÉNACITÉ  
DESTINÉE AU  
MICRO-USINAGE

$\lambda=30^{\circ}-35^{\circ}$   
 $Y=8^{\circ}$

ANGLES  
D'HÉLICE  
VARIABLE 30° -  
35° ET DE  
COUPE 8°

angle  
vif

ANGLE VIF

COUPE AU  
CENTRE ET  
LATÉRALE

$l_1$   
1.2xD

LONGUEUR DE  
COUPE 1.2xD

$l_3$   
5xD

LONGUEUR  
UTILE 5xD

LONGUEUR  
UTILE  
STANDARD

DENTURE  
IRRÉGULIÈRE

$\lambda_2$   
 $\lambda_1$

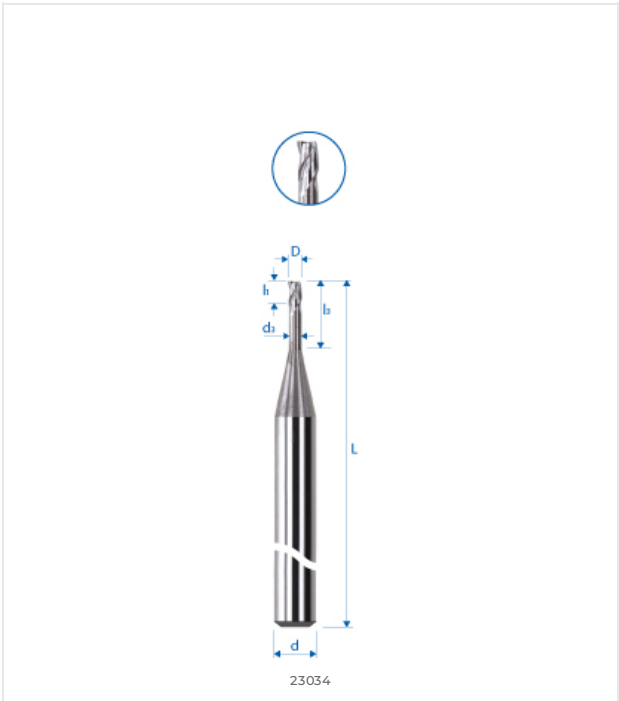
ANGLES  
D'HÉLICES  
VARIABLES

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

| Compatibilité du produit avec les matières                      |         |                              |     |           |
|-----------------------------------------------------------------|---------|------------------------------|-----|-----------|
| CATÉGORIE                                                       | MATIÈRE | SPÉCIFICATION                | GRP | 23034-2.5 |
| Aciers alliés et non alliés<br><small>Aciers non alliés</small> |         | Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>   | 1a  | ●○○ 1/3   |
|                                                                 |         | Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup> | 1b  | ○○○ 0/3   |
|                                                                 |         | Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup> | 1c  | ○○○ 0/3   |
|                                                                 |         | Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>  | 1d  | ○○○ 0/3   |
| Aciers Inox<br><small>Aciers inoxydables</small>                |         | Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>   | 2a  | ○○○ 0/3   |
|                                                                 |         | Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup> | 2b  | ○○○ 0/3   |
|                                                                 |         | Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>   | 2c  | ○○○ 0/3   |
| Aciers trempés<br><small>Aciers durcis</small>                  |         | 44–56 HRC                    | 3a  | ○○○ 0/3   |
|                                                                 |         | 57–67 HRC                    | 3b  | ○○○ 0/3   |
| Matériaux exotiques<br><small>Alliages spéciaux</small>         |         | < 32 HRC                     | 4a  | ○○○ 0/3   |
|                                                                 |         | > 32 HRC                     | 4b  | ○○○ 0/3   |
| Graphite<br><small>Graphite industriel</small>                  |         |                              | 5   | ●○○ 1/3   |
| Fontes<br><small>Fonte grise / nodulaire</small>                |         | < 32 HRC                     | 6a  | ○○○ 0/3   |
|                                                                 |         | > 32 HRC                     | 6b  | ○○○ 0/3   |
| Titane<br><small>Alliages titane</small>                        |         | Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>   | 7a  | ●○○ 1/3   |
|                                                                 |         | 600 < Rm N/mm <sup>2</sup>   | 7b  | ●○○ 1/3   |
| Alliages Nickel<br><small>Inconel, Hastelloy</small>            |         | Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8a  | ○○○ 0/3   |
|                                                                 |         | Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8b  | ○○○ 0/3   |
| Cuivre, laiton, bronze<br><small>Cuivreux</small>               |         | Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9a  | ●●● 3/3   |
|                                                                 |         | Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9b  | ●●● 3/3   |
| Aluminium<br><small>Alliages aluminium</small>                  |         | Si < 0.5%                    | 10a | ●●○ 2/3   |
|                                                                 |         | 0.5% < Si < 5%               | 10b | ●●○ 2/3   |
|                                                                 |         | Si > 5%                      | 10c | ○○○ 0/3   |
| Matières synthétiques<br><small>Plastiques techniques</small>   |         | Thermoplastique              | 11a | ●●● 3/3   |
|                                                                 |         | Thermodurcissable            | 11b | ●●● 3/3   |
| Matières composites<br><small>Composites renforcés</small>      |         | Fibre de verre / GFK         | 12a | ●○○ 1/3   |
|                                                                 |         | Fibre de carbone / KFK       | 12b | ●○○ 1/3   |
| Métaux précieux<br><small>Or, platine, argent</small>           |         | Or                           | 13a | ●●● 3/3   |
|                                                                 |         | Platine                      | 13b | ○○○ 0/3   |

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

| DIMENSIONS NOMINALES |        |
|----------------------|--------|
| D (0 / -0.01)        | 2.5 mm |
| d (h5)               | 3 mm   |
| L                    | 28 mm  |
| l1                   | 3.2 mm |
| l3                   | 13 mm  |
| d3                   | –      |
| R                    | –      |
| e                    | –      |
| Z                    | 3      |
| Chanfrein K          | –      |
| w° collision         | 1.1°   |



