



**E25 UF**

NUANCE ULTRAFINE  
NUANCE DE POINTE À TRÈS GRANDE DURETÉ ET TÉNACITÉ DESTINÉE AU MICRO-USINAGE



$\lambda=35^{\circ}-38^{\circ}$   
 $\gamma=10^{\circ}$

ANGLES D'HÉLICE VARIABLE 35° - 38° ET DE COUPE 10°



angle vif

ANGLE VIF



COUPE AU CENTRE ET LATÉRALE



$l_1$   
3xD

LONGUEUR DE COUPE 3XD



LONGUEUR UTILE STANDARD



DENTURE IRRÉGULIÈRE



$\lambda_2$   
 $\lambda_1$

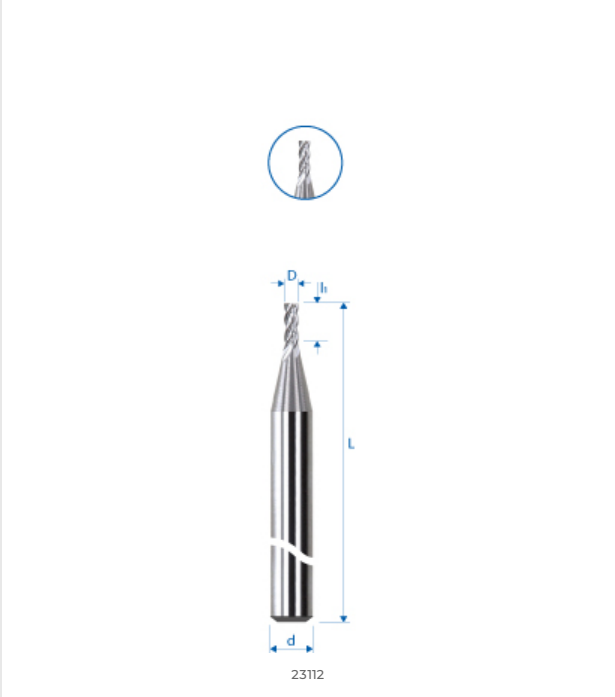
ANGLES D'HÉLICES VARIABLES

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

| Compatibilité du produit avec les matières                      |         |                              |     |           |
|-----------------------------------------------------------------|---------|------------------------------|-----|-----------|
| CATÉGORIE                                                       | MATIÈRE | SPÉCIFICATION                | GRP | 23112-2.0 |
| Aciers alliés et non alliés<br><small>Aciers non alliés</small> |         | Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>   | 1a  | ○○○ 0/3   |
|                                                                 |         | Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup> | 1b  | ○○○ 0/3   |
|                                                                 |         | Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup> | 1c  | ○○○ 0/3   |
|                                                                 |         | Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>  | 1d  | ○○○ 0/3   |
| Aciers Inox<br><small>Aciers inoxydables</small>                |         | Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>   | 2a  | ○○○ 0/3   |
|                                                                 |         | Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup> | 2b  | ○○○ 0/3   |
|                                                                 |         | Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>   | 2c  | ○○○ 0/3   |
| Aciers trempés<br><small>Aciers durcis</small>                  |         | 44–56 HRC                    | 3a  | ○○○ 0/3   |
|                                                                 |         | 57–67 HRC                    | 3b  | ○○○ 0/3   |
| Matériaux exotiques<br><small>Alliages spéciaux</small>         |         | < 32 HRC                     | 4a  | ○○○ 0/3   |
|                                                                 |         | > 32 HRC                     | 4b  | ○○○ 0/3   |
| Graphite<br><small>Graphite industriel</small>                  |         |                              | 5   | ●○○ 1/3   |
| Fontes<br><small>Fonte grise / nodulaire</small>                |         | < 32 HRC                     | 6a  | ○○○ 0/3   |
|                                                                 |         | > 32 HRC                     | 6b  | ○○○ 0/3   |
| Titane<br><small>Alliages titane</small>                        |         | Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>   | 7a  | ●●○ 2/3   |
|                                                                 |         | 600 < Rm N/mm <sup>2</sup>   | 7b  | ●●○ 2/3   |
| Alliages Nickel<br><small>Inconel, Hastelloy</small>            |         | Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8a  | ○○○ 0/3   |
|                                                                 |         | Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8b  | ○○○ 0/3   |
| Cuivre, laiton, bronze<br><small>Cuivreux</small>               |         | Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9a  | ●●● 3/3   |
|                                                                 |         | Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9b  | ●●● 3/3   |
| Aluminium<br><small>Alliages aluminium</small>                  |         | Si < 0.5%                    | 10a | ●●○ 2/3   |
|                                                                 |         | 0.5% < Si < 5%               | 10b | ●●○ 2/3   |
|                                                                 |         | Si > 5%                      | 10c | ○○○ 0/3   |
| Matières synthétiques<br><small>Plastiques techniques</small>   |         | Thermoplastique              | 11a | ●●○ 2/3   |
|                                                                 |         | Thermodurcissable            | 11b | ●●○ 2/3   |
| Matières composites<br><small>Composites renforcés</small>      |         | Fibre de verre / GFK         | 12a | ●○○ 1/3   |
|                                                                 |         | Fibre de carbone / KFK       | 12b | ●○○ 1/3   |
| Métaux précieux<br><small>Or, platine, argent</small>           |         | Or                           | 13a | ●●○ 2/3   |
|                                                                 |         | Platine                      | 13b | ○○○ 0/3   |

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

| DIMENSIONS NOMINALES |       |
|----------------------|-------|
| D (0 / -0.01)        | 2 mm  |
| d (h5)               | 3 mm  |
| L                    | 28 mm |
| l1                   | 5 mm  |
| l3                   | –     |
| d3                   | –     |
| R                    | –     |
| e                    | –     |
| Z                    | 4     |
| Chanfrein K          | –     |
| w° collision         | 4.2°  |



