

FRAISE-UGV-MD-E2+-EZI-DUR-POUR-MÉTAUX-DURS ·
ENDMILL-FOR-HSC-E2+-EZI-DUR- · SCHAFTFRÄSER-
HSC-HM-E2+-EZI-DUR-



SWISS MADE

23141X-14 Version du 11.09.2026

E2

NUANCE SUBMICROGRAINS
USINAGE HAUTE VITESSE
DE MATIÈRES ABRASIVES

$\lambda = 45^\circ$
 $\gamma = -2^\circ$

ANGLES D'HÉLICE 45° ET
DE COUPE -2°

45°

CHANFREIN À 45°

COUPE LATÉRALE ET
ANGLE

l_1
3xD

LONGUEUR DE COUPE 3xD

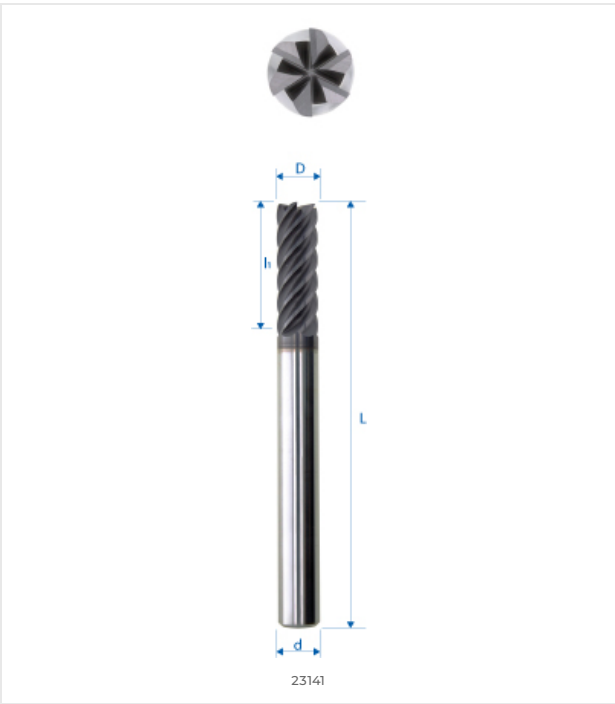
LONGUEUR UTILE LONGUE

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières				
CATÉGORIE	MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	23141X-14
Aciers alliés et non alliés	Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm²	1a	●○○ 1/3
		Rm 450-700 N/mm²	1b	●○○ 1/3
		Rm 700-900 N/mm²	1c	●○○ 1/3
		Rm > 1200 N/mm²	1d	●●● 3/3
Aciers Inox	Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm²	2a	●○○ 1/3
		Rm 650-950 N/mm²	2b	●○○ 1/3
		Rm > 950 N/mm²	2c	●○○ 1/3
Aciers trempés	Aciers durcis	44-56 HRC	3a	●●● 3/3
		57-67 HRC	3b	●●● 3/3
Matériaux exotiques	Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	●●● 3/3
		> 32 HRC	4b	●●● 3/3
Graphite	Graphite industriel		5	●○○ 1/3
Fontes	Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	●○○ 1/3
		> 32 HRC	6b	●○○ 1/3
Titane	Alliages titane	Rm < 600 N/mm²	7a	●○○ 1/3
		600 < Rm N/mm²	7b	●●○ 2/3
Alliages Nickel	Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	●●● 3/3
		Rm > 1000 N/mm²	8b	●●● 3/3
Cuivre, laiton, bronze	Cuivreux	Rm < 850 N/mm²	9a	○○○ 0/3
		Rm > 850 N/mm²	9b	○○○ 0/3
Aluminium	Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	○○○ 0/3
		0.5% < Si < 5%	10b	○○○ 0/3
		Si > 5%	10c	○○○ 0/3
Matières synthétiques	Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	○○○ 0/3
		Thermodurcissable	11b	○○○ 0/3
Matières composites	Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	○○○ 0/3
		Fibre de carbone / KFK	12b	○○○ 0/3
Métaux précieux	Or, platine, argent	Or	13a	○○○ 0/3
		Platine	13b	○○○ 0/3

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	14 mm
d (h5)	14 mm
L	110 mm
l1	32 mm
l3	—
d3	—
R	—
e	—
Z	6
Chanfrein K	0.14
w° collision	—



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/23141X-14