

# FRAISE-MULTI-USAGE-MD-E25UF-POUR-MICRO-MACHINE · MULTI-USE-ENDMILL-SC-E25UF-FOR-MICRO-MACHINE · FRÄSER-MULTI-VERWENDUNG-HM-E25UF-FÜR-MIKROMASCHINE



SWISS MADE

23750-90-1.5

Version du 11.09.2026

E2

NUANCE SUBMICROGRAINS  
USINAGE HAUTE VITESSE  
DE MATIÈRES ABRASIVES

$\lambda = 35^\circ$

ANGLES D'HÉLICE  $35^\circ$



ANGLE DE POINTE  $90^\circ$



COUPE AU CENTRE ET  
LATÉRALE



LONGUEUR DE COUPE 2xD



LONGUEUR UTILE  
STANDARD

## COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières

| CATÉGORIE                                                       | MATIÈRE | SPÉCIFICATION                | GRP | 23750-90-1.5 |
|-----------------------------------------------------------------|---------|------------------------------|-----|--------------|
| Aciers alliés et non alliés<br><small>Aciers non alliés</small> |         | Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>   | 1a  | ●○○ 1/3      |
|                                                                 |         | Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup> | 1b  | ●○○ 1/3      |
|                                                                 |         | Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup> | 1c  | ○○○ 0/3      |
|                                                                 |         | Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>  | 1d  | ○○○ 0/3      |
| Aciers Inox<br><small>Aciers inoxydables</small>                |         | Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>   | 2a  | ●○○ 1/3      |
|                                                                 |         | Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup> | 2b  | ●○○ 1/3      |
|                                                                 |         | Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>   | 2c  | ○○○ 0/3      |
| Aciers trempés<br><small>Aciers durcis</small>                  |         | 44–56 HRC                    | 3a  | ○○○ 0/3      |
|                                                                 |         | 57–67 HRC                    | 3b  | ○○○ 0/3      |
| Matériaux exotiques<br><small>Alliages spéciaux</small>         |         | < 32 HRC                     | 4a  | ○○○ 0/3      |
|                                                                 |         | > 32 HRC                     | 4b  | ○○○ 0/3      |
| Graphite<br><small>Graphite industriel</small>                  |         |                              | 5   | ●○○ 1/3      |
| Fontes<br><small>Fonte grise / nodulaire</small>                |         | < 32 HRC                     | 6a  | ○○○ 0/3      |
|                                                                 |         | > 32 HRC                     | 6b  | ○○○ 0/3      |
| Titane<br><small>Alliages titane</small>                        |         | Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>   | 7a  | ●○○ 1/3      |
|                                                                 |         | 600 < Rm N/mm <sup>2</sup>   | 7b  | ●○○ 1/3      |
| Alliages Nickel<br><small>Inconel, Hastelloy</small>            |         | Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8a  | ○○○ 0/3      |
|                                                                 |         | Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8b  | ○○○ 0/3      |
| Cuivre, laiton, bronze<br><small>Cuivreux</small>               |         | Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9a  | ●●● 3/3      |
|                                                                 |         | Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9b  | ●●● 3/3      |
| Aluminium<br><small>Alliages aluminium</small>                  |         | Si < 0.5%                    | 10a | ●●● 3/3      |
|                                                                 |         | 0.5% < Si < 5%               | 10b | ●●● 3/3      |
|                                                                 |         | Si > 5%                      | 10c | ○○○ 0/3      |
| Matières synthétiques<br><small>Plastiques techniques</small>   |         | Thermoplastique              | 11a | ●●● 3/3      |
|                                                                 |         | Thermodurcissable            | 11b | ●●● 3/3      |
| Matières composites<br><small>Composites renforcés</small>      |         | Fibre de verre / GFK         | 12a | ●○○ 1/3      |
|                                                                 |         | Fibre de carbone / KFK       | 12b | ●○○ 1/3      |
| Métaux précieux<br><small>Or, platine, argent</small>           |         | Or                           | 13a | ●●● 3/3      |
|                                                                 |         | Platine                      | 13b | ○○○ 0/3      |

## DESSIN TECHNIQUE



## DIMENSIONS

### DIMENSIONS NOMINALES

|               |         |
|---------------|---------|
| D (0 / -0.01) | 1.5 mm  |
| d (h5)        | 3 mm    |
| L             | 28 mm   |
| l1            | 3 mm    |
| l3            | –       |
| d3            | –       |
| R             | 0.15 mm |
| e             | –       |
| Z             | 2       |
| Chanfrein K   | –       |
| w° collision  | 7.2°    |



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/23750-90-1.5

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève  
Tous droits réservés

