

FRAISE-À-GRAVER-MD-E25UF-+-EZI-ALPHA-POUR-
MICRO-MACHINE · ENGRAVING-ENDMILL-SC-E25UF-+-
EZI-ALPHA-FOR-MICRO-MACHINE · GRAVIERSTICHEL-
HM-E25UF-+-EZI-ALPHA-FÜR-MIKROMASCHINE



SWISS MADE

23800B-0.10-50 Version du 11.09.2026

E25
UF

NUANCE ULTRAFINE NUANCE DE POINTE À TRÈS GRANDE DURETÉ ET TÉNACITÉ DESTINÉE AU MICRO-USINAGE

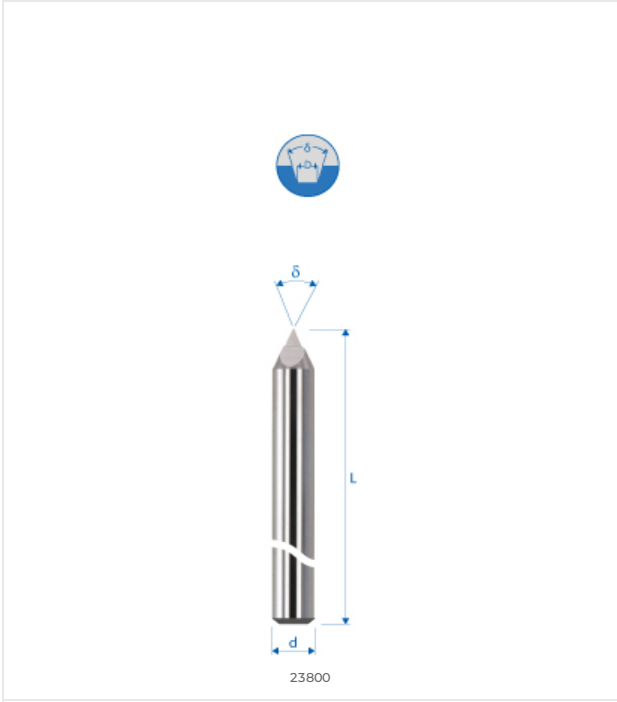
COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières

CATÉGORIE	MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	23800B-0.10-50
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés		Rm < 450 N/mm²	1a	●●● 3/3
		Rm 450–700 N/mm²	1b	●●● 3/3
		Rm 700–900 N/mm²	1c	●●● 3/3
		Rm > 1200 N/mm²	1d	●●● 3/3
Aciers Inox Aciers inoxydables		Rm < 650 N/mm²	2a	●●● 3/3
		Rm 650–950 N/mm²	2b	●●● 3/3
		Rm > 950 N/mm²	2c	●●● 3/3
Aciers trempés Aciers durs		44–56 HRC	3a	●●○ 2/3
		57–67 HRC	3b	●○○ 1/3
Matériaux exotiques Alliages spéciaux		< 32 HRC	4a	●●○ 2/3
		> 32 HRC	4b	●●○ 2/3
Graphite Graphite Industriel			5	●●○ 2/3
Fontes Fonte grise / nodulaire		< 32 HRC	6a	●●● 3/3
		> 32 HRC	6b	●●● 3/3
Titane Alliages titane		Rm < 600 N/mm²	7a	●●● 3/3
		600 < Rm N/mm²	7b	●●● 3/3
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy		Rm < 1000 N/mm²	8a	●●○ 2/3
		Rm > 1000 N/mm²	8b	●●○ 2/3
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux		Rm < 850 N/mm²	9a	●○○ 1/3
		Rm > 850 N/mm²	9b	●○○ 1/3
Aluminium Alliages aluminium		Si < 0.5%	10a	●○○ 1/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●○○ 1/3
		Si > 5%	10c	●●○ 2/3
Matières synthétiques Plastiques techniques		Thermoplastique	11a	●○○ 1/3
		Thermodurcissable	11b	●○○ 1/3
Matières composites Composites renforcés		Fibre de verre / GFK	12a	●●○ 2/3
		Fibre de carbone / KFK	12b	●●○ 2/3
Métaux précieux Or, platine, argent		Or	13a	●●○ 2/3
		Platine	13b	●●○ 2/3

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	0.1 mm
d (h5)	3 mm
L	28 mm
l1	1.2 mm
l3	–
d3	–
R	–
e	–
Z	1
Chanfrein K	–
w° collision	11.2°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/23800B-0.10-50

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Tous droits réservés