

FRAISE-À-GRAVER-À-RAYON-MD-E25UF-+-EZI-ALPHA-POUR-MICRO-MACHINE · ENGRAVING-RADIUS-ENDMILL-SC-E25UF-+-EZI-ALPHA-FOR-MICRO-MACHINE · GRAVIERSTICHEL-MIT-RADIUS-HM-E25UF-+-EZI-ALPHA-FÜR-MIKROMASCHINE



SWISS MADE

23805B-R0.10-30 Version du 12.09.2026

E25
UF

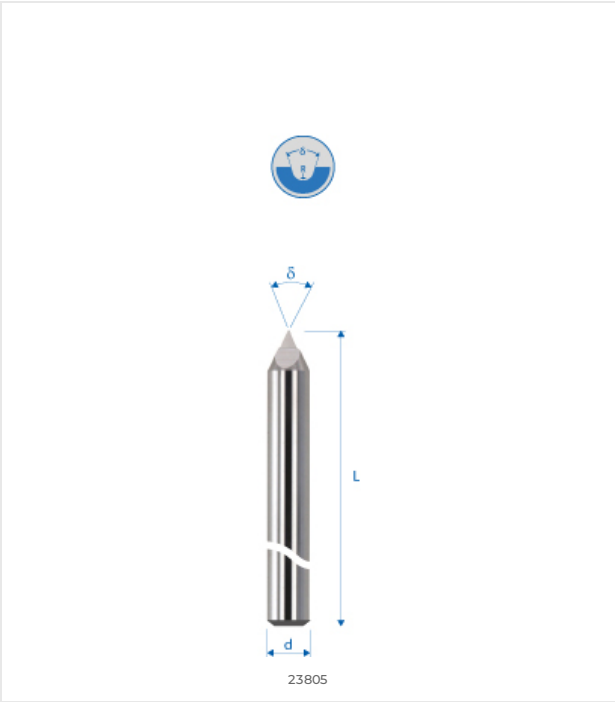
NUANCE ULTRAFINE NUANCE DE POINTE À TRÈS GRANDE DURETÉ ET TÉNACITÉ DESTINÉE AU MICRO-USINAGE

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières				
CATÉGORIE	MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	23805B-R0.10-30
Aciers alliés et non alliés	Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm ²	1a	●●● 3/3
		Rm 450–700 N/mm ²	1b	●●● 3/3
		Rm 700–900 N/mm ²	1c	●●● 3/3
		Rm > 1200 N/mm ²	1d	●●● 3/3
Aciers Inox	Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm ²	2a	●●● 3/3
		Rm 650–950 N/mm ²	2b	●●● 3/3
		Rm > 950 N/mm ²	2c	●●● 3/3
Aciers trempés	Aciers durcis	44–56 HRC	3a	●●○ 2/3
		57–67 HRC	3b	●○○ 1/3
Matériaux exotiques	Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	●●○ 2/3
		> 32 HRC	4b	●●○ 2/3
Graphite	Graphite industriel		5	●●○ 2/3
Fontes	Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	●●● 3/3
		> 32 HRC	6b	●●● 3/3
Titane	Alliages titane	Rm < 600 N/mm ²	7a	●●● 3/3
		600 < Rm N/mm ²	7b	●●● 3/3
Alliages Nickel	Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	●●○ 2/3
		Rm > 1000 N/mm ²	8b	●●○ 2/3
Cuivre, laiton, bronze	Cuivreux	Rm < 850 N/mm ²	9a	●○○ 1/3
		Rm > 850 N/mm ²	9b	●○○ 1/3
Aluminium	Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●○○ 1/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●○○ 1/3
		Si > 5%	10c	●●○ 2/3
Matières synthétiques	Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	●○○ 1/3
		Thermodurcissable	11b	●○○ 1/3
Matières composites	Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●●○ 2/3
		Fibre de carbone / KFK	12b	●●○ 2/3
Métaux précieux	Or, platine, argent	Or	13a	●●○ 2/3
		Platine	13b	●●○ 2/3

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	0.2 mm
d (h5)	3 mm
L	28 mm
l1	1.2 mm
l3	–
d3	–
R	0.1 mm
e	–
Z	1
Chanfrein K	–
w° collision	11.2°



E-SHOP / EZI CUT



eskenazi.ch/eshop/23805B-R0.10-30

tous droits réservés