

MICRO-FRAISE-D'ÉBAUCHE Z3 · MICRO-MILLING-CUTTER Z3 · MIKROSCHRUPPFRÄSER Z3



2417IT-0.3 Version du 11.09.2026



E25  
UF

NUANCE ULTRAFINE  
NUANCE DE POINTE À  
TRÈS GRANDE DURETÉ  
ET TÉNACITÉ  
DESTINÉE AU MICRO-  
USINAGE

$\lambda=32^{\circ}\text{--}38^{\circ}$   
 $\gamma=10^{\circ}$

ANGLES D'HÉLICE  
VARIABLE  $32^{\circ}$  -  $38^{\circ}$  ET  
DE COUPE  $10^{\circ}$

FORME RAYON EN  
COIN

COUPE AU CENTRE ET  
LATÉRALE

$l_1$   
1.5xD

LONGUEUR DE COUPE  
1.5XD

DENTURE  
IRRÉGULIÈRE

$\lambda_2$   
 $\lambda_1$

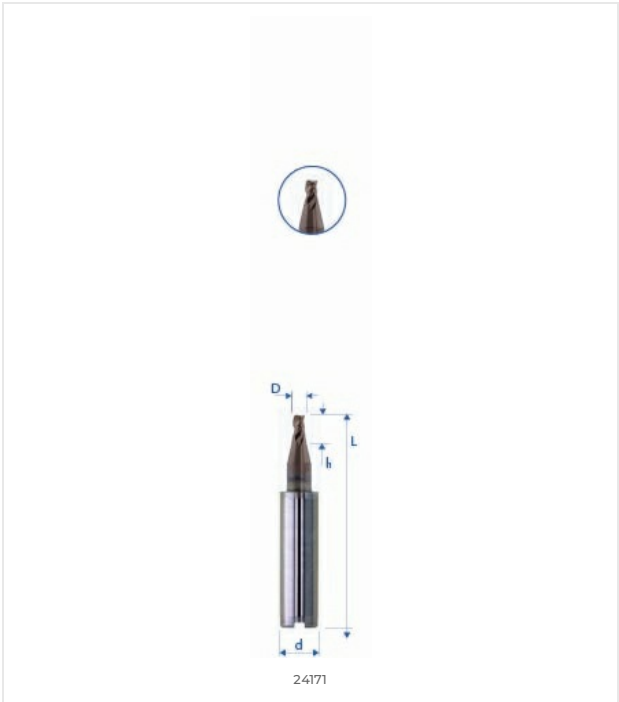
ANGLES D'HÉLICES  
VARIABLES

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

| Compatibilité du produit avec les matières |                         |                              |     |            |
|--------------------------------------------|-------------------------|------------------------------|-----|------------|
| CATÉGORIE                                  | MATIÈRE                 | SPÉCIFICATION                | GRP | 2417IT-0.3 |
| Aciers alliés et non alliés                | Aciers non alliés       | Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>   | 1a  | ●●● 3/3    |
|                                            |                         | Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup> | 1b  | ●●● 3/3    |
|                                            |                         | Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup> | 1c  | ●●● 3/3    |
|                                            |                         | Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>  | 1d  | ●●● 3/3    |
| Aciers Inox                                | Aciers inoxydables      | Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>   | 2a  | ●●● 3/3    |
|                                            |                         | Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup> | 2b  | ●●● 3/3    |
|                                            |                         | Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>   | 2c  | ●●● 3/3    |
| Aciers trempés                             | Aciers durcis           | 44–56 HRC                    | 3a  | ●●● 3/3    |
|                                            |                         | 57–67 HRC                    | 3b  | ●●○ 2/3    |
| Matériaux exotiques                        | Alliages spéciaux       | < 32 HRC                     | 4a  | ●●● 3/3    |
|                                            |                         | > 32 HRC                     | 4b  | ●●● 3/3    |
| Graphite                                   | Graphite industriel     |                              | 5   | ●●○ 2/3    |
| Fontes                                     | Fonte grise / nodulaire | < 32 HRC                     | 6a  | ●●○ 2/3    |
|                                            |                         | > 32 HRC                     | 6b  | ●●○ 2/3    |
| Titane                                     | Alliages titane         | Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>   | 7a  | ●●● 3/3    |
|                                            |                         | 600 < Rm N/mm <sup>2</sup>   | 7b  | ●●● 3/3    |
| Alliages Nickel                            | Inconel, Hastelloy      | Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8a  | ●●○ 2/3    |
|                                            |                         | Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8b  | ●●○ 2/3    |
| Cuivre, laiton, bronze                     | Cuivreux                | Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9a  | ●●○ 2/3    |
|                                            |                         | Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9b  | ●●○ 2/3    |
| Aluminium                                  | Alliages aluminium      | Si < 0.5%                    | 10a | ●○○ 1/3    |
|                                            |                         | 0.5% < Si < 5%               | 10b | ●○○ 1/3    |
|                                            |                         | Si > 5%                      | 10c | ●○○ 1/3    |
| Matières synthétiques                      | Plastiques techniques   | Thermoplastique              | 11a | ○○○ 0/3    |
|                                            |                         | Thermodurcissable            | 11b | ○○○ 0/3    |
| Matières composites                        | Composites renforcés    | Fibre de verre / GFK         | 12a | ●●○ 2/3    |
|                                            |                         | Fibre de carbone / KFK       | 12b | ●●○ 2/3    |
| Métaux précieux                            | Or, platine, argent     | Or                           | 13a | ●○○ 1/3    |
|                                            |                         | Platine                      | 13b | ●○○ 1/3    |

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

| DIMENSIONS NOMINALES |          |
|----------------------|----------|
| D (0 / -0.01)        | 0.3 mm   |
| d (h5)               | 6 mm     |
| L                    | 33 mm    |
| l1                   | 0.5 mm   |
| l3                   | –        |
| d3                   | –        |
| R                    | 0.025 mm |
| e                    | –        |
| Z                    | 3        |
| Chanfrein K          | –        |
| w° collision         | 12.7°    |



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/2417IT-0.3