



E25
UF

NUANCE
ULTRAFINE
NUANCE DE
POINTE À TRÈS
GRANDE DURETÉ
ET TÉNACITÉ
DESTINÉE AU
MICRO-USINAGE



$\lambda=32^{\circ}-38^{\circ}$
 $\gamma=10^{\circ}$

ANGLES D'HÉLICE
VARIABLE $32^{\circ} - 38^{\circ}$
ET DE COUPE 10°



angle
vif

ANGLE VIF



COUPE AU CENTRE
ET LATÉRALE



l_1
3xD

LONGUEUR DE
COUPE 3XD



LONGUEUR UTILE
LONGUE



DENTURE
IRRÉGULIÈRE



λ_2
 λ_1

ANGLES D'HÉLICES
VARIABLES

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●● Bon (2/3) ●○ Possible (1/3) ○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières				
CATÉGORIE	MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	24302-2.5
Aciers alliés et non alliés	Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm ²	1a	●○● 1/3
		Rm 450-700 N/mm ²	1b	○○○ 0/3
		Rm 700-900 N/mm ²	1c	○○○ 0/3
		Rm > 1200 N/mm ²	1d	○○○ 0/3
Aciers Inox	Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm ²	2a	○○○ 0/3
		Rm 650-950 N/mm ²	2b	○○○ 0/3
		Rm > 950 N/mm ²	2c	○○○ 0/3
Aciers trempés	Aciers durcis	44-56 HRC	3a	○○○ 0/3
		57-67 HRC	3b	○○○ 0/3
Matériaux exotiques	Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	4b	○○○ 0/3
Graphite	Graphite industriel		5	●○● 1/3
Fontes	Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	6b	○○○ 0/3
Titane	Alliages titane	Rm < 600 N/mm ²	7a	●○● 1/3
		600 < Rm N/mm ²	7b	●○● 1/3
Alliages Nickel	Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	○○○ 0/3
		Rm > 1000 N/mm ²	8b	○○○ 0/3
Cuivre, laiton, bronze	Cuivreux	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●● 3/3
		Rm > 850 N/mm ²	9b	●●● 3/3
Aluminium	Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●●● 3/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●●● 3/3
		Si > 5%	10c	○○○ 0/3
Matières synthétiques	Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	●●● 3/3
		Thermodurcissable	11b	●●● 3/3
Matières composites	Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●○● 1/3
		Fibre de carbone / KFK	12b	●○● 1/3
Métaux précieux	Or, platine, argent	Or	13a	●●● 3/3
		Platine	13b	○○○ 0/3

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	2.5 mm
d (h5)	6 mm
L	33 mm
l1	5 mm
l3	—
d3	—
R	—
e	—
Z	3
Chanfrein K	0
w° collision	8.2°