

SCIE-CIRCULAIRE-DENTURE-FINE-MD-H1S · SLITTING-  
SAW-FINE-PITCH-SC-H1S · KREISSÄGE-FEINVERZAHNT-  
HM-H1S



SWISS MADE

25500-50-1 Version du 12.09.2026

H1S

NUANCE UNIVERSELLE AVEC UNE BONNE RÉSISTANCE À L'USURE

$\lambda = 0^\circ$   
 $\gamma = 6^\circ$

ANGLES D'HÉLICE 0° ET DE COUPE 6°

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières

| CATÉGORIE                   | MATIÈRE                 | SPÉCIFICATION                | GRP | 25500-50-1 |
|-----------------------------|-------------------------|------------------------------|-----|------------|
| Aciers alliés et non alliés | Aciers non alliés       | Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>   | 1a  | ●○○ 1/3    |
|                             |                         | Rm 450-700 N/mm <sup>2</sup> | 1b  | ●○○ 1/3    |
|                             |                         | Rm 700-900 N/mm <sup>2</sup> | 1c  | ●○○ 1/3    |
|                             |                         | Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>  | 1d  | ●○○ 1/3    |
| Aciers Inox                 | Aciers inoxydables      | Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>   | 2a  | ●○○ 1/3    |
|                             |                         | Rm 650-950 N/mm <sup>2</sup> | 2b  | ●○○ 1/3    |
|                             |                         | Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>   | 2c  | ●○○ 1/3    |
| Aciers trempés              | Aciers durcis           | 44-56 HRC                    | 3a  | ○○○ 0/3    |
|                             |                         | 57-67 HRC                    | 3b  | ○○○ 0/3    |
| Matériaux exotiques         | Alliages spéciaux       | < 32 HRC                     | 4a  | ○○○ 0/3    |
|                             |                         | > 32 HRC                     | 4b  | ○○○ 0/3    |
| Graphite                    | Graphite industriel     |                              | 5   | ●○○ 1/3    |
| Fontes                      | Fonte grise / nodulaire | < 32 HRC                     | 6a  | ●○○ 1/3    |
|                             |                         | > 32 HRC                     | 6b  | ●○○ 1/3    |
| Titane                      | Alliages titane         | Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>   | 7a  | ●○○ 1/3    |
|                             |                         | 600 < Rm N/mm <sup>2</sup>   | 7b  | ●○○ 1/3    |
| Alliages Nickel             | Inconel, Hastelloy      | Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8a  | ○○○ 0/3    |
|                             |                         | Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8b  | ○○○ 0/3    |
| Cuivre, laiton, bronze      | Cuivreux                | Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9a  | ●●● 3/3    |
|                             |                         | Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9b  | ●●● 3/3    |
| Aluminium                   | Alliages aluminium      | Si < 0.5%                    | 10a | ●●○ 2/3    |
|                             |                         | 0.5% < Si < 5%               | 10b | ●●○ 2/3    |
|                             |                         | Si > 5%                      | 10c | ●○○ 1/3    |
| Matières synthétiques       | Plastiques techniques   | Thermoplastique              | 11a | ●●○ 2/3    |
|                             |                         | Thermodurcissable            | 11b | ●●○ 2/3    |
| Matières composites         | Composites renforcés    | Fibre de verre / GFK         | 12a | ●○○ 1/3    |
|                             |                         | Fibre de carbone / KFK       | 12b | ●○○ 1/3    |
| Métaux précieux             | Or, platine, argent     | Or                           | 13a | ●●● 3/3    |
|                             |                         | Platine                      | 13b | ○○○ 0/3    |

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

| DIMENSIONS NOMINALES |       |
|----------------------|-------|
| D (0 / -0.01)        | 50 mm |
| d (h5)               | 13 mm |
| L                    | -     |
| l1                   | -     |
| l3                   | -     |
| d3                   | -     |
| R                    | -     |
| e                    | 1 mm  |
| Z                    | 80    |
| Chanfrein K          | -     |
| w° collision         | -     |



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/25500-50-1

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève  
Tous droits réservés