

SCIE-CIRCULAIRE-DENTURE-FINE-MD-H1S-+-EZI-ALPHA ·  
SLITTING-SAW-FINE-PITCH-SC-H1S-+-EZI-ALPHA ·  
KREISSÄGE-FEINVERZAHNT-HM-H1S-+-EZI-ALPHA



SWISS MADE

25500A-15-0.5 Version du 11.09.2026

H1S

NUANCE UNIVERSELLE AVEC UNE BONNE RÉSISTANCE À L'USURE

$\lambda = 0^\circ$   
 $\gamma = 6^\circ$

ANGLES D'HÉLICE 0° ET DE COUPE 6°

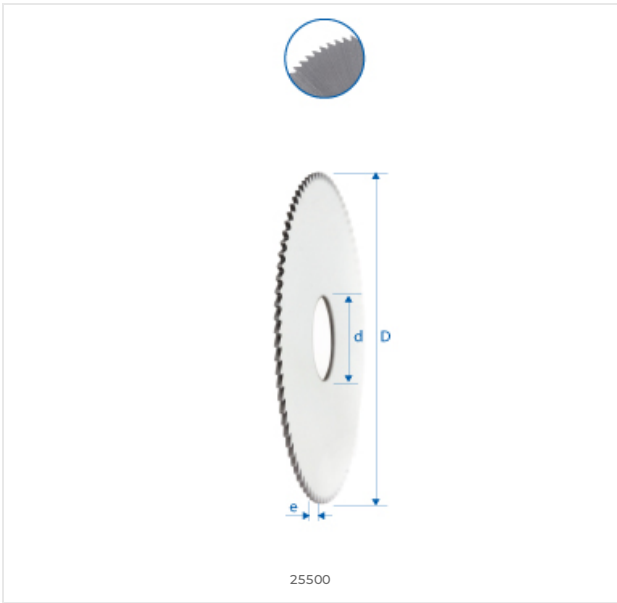
COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières

| CATÉGORIE                   | MATIÈRE                 | SPÉCIFICATION                | GRP | 25500A-15-0.5 |
|-----------------------------|-------------------------|------------------------------|-----|---------------|
| Aciers alliés et non alliés | Aciers non alliés       | Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>   | 1a  | ●●● 3/3       |
|                             |                         | Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup> | 1b  | ●●● 3/3       |
|                             |                         | Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup> | 1c  | ●●● 3/3       |
|                             |                         | Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>  | 1d  | ●●● 3/3       |
| Aciers Inox                 | Aciers inoxydables      | Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>   | 2a  | ●●● 3/3       |
|                             |                         | Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup> | 2b  | ●●● 3/3       |
|                             |                         | Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>   | 2c  | ●●● 3/3       |
| Aciers trempés              | Aciers durcis           | 44–56 HRC                    | 3a  | ○○○ 0/3       |
|                             |                         | 57–67 HRC                    | 3b  | ○○○ 0/3       |
| Matériaux exotiques         | Alliages spéciaux       | < 32 HRC                     | 4a  | ●○○ 1/3       |
|                             |                         | > 32 HRC                     | 4b  | ●○○ 1/3       |
| Graphite                    | Graphite industriel     |                              | 5   | ●●○ 2/3       |
| Fontes                      | Fonte grise / nodulaire | < 32 HRC                     | 6a  | ●●○ 2/3       |
|                             |                         | > 32 HRC                     | 6b  | ●●○ 2/3       |
| Titane                      | Alliages titane         | Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>   | 7a  | ●●● 3/3       |
|                             |                         | 600 < Rm N/mm <sup>2</sup>   | 7b  | ●●● 3/3       |
| Alliages Nickel             | Inconel, Hastelloy      | Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8a  | ●●○ 2/3       |
|                             |                         | Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8b  | ●●○ 2/3       |
| Cuivre, laiton, bronze      | Cuivreux                | Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9a  | ●○○ 1/3       |
|                             |                         | Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9b  | ●○○ 1/3       |
| Aluminium                   | Alliages aluminium      | Si < 0.5%                    | 10a | ●○○ 1/3       |
|                             |                         | 0.5% < Si < 5%               | 10b | ●○○ 1/3       |
|                             |                         | Si > 5%                      | 10c | ●●○ 2/3       |
| Matières synthétiques       | Plastiques techniques   | Thermoplastique              | 11a | ●○○ 1/3       |
|                             |                         | Thermodurcissable            | 11b | ●○○ 1/3       |
| Matières composites         | Composites renforcés    | Fibre de verre / GFK         | 12a | ●●○ 2/3       |
|                             |                         | Fibre de carbone / KFK       | 12b | ●●○ 2/3       |
| Métaux précieux             | Or, platine, argent     | Or                           | 13a | ●●○ 2/3       |
|                             |                         | Platine                      | 13b | ●○○ 1/3       |

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES

|               |        |
|---------------|--------|
| D (0 / -0.01) | 15 mm  |
| d (h5)        | 5 mm   |
| L             | –      |
| l1            | –      |
| l3            | –      |
| d3            | –      |
| R             | –      |
| e             | 0.5 mm |
| Z             | 48     |
| Chanfrein K   | –      |
| w° collision  | –      |



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/25500A-15-0.5

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève  
Tous droits réservés