

ALÉSOIR-MACHINE-DENTURE-HÉLICOÏDALE-MD-E2 ·
MACHINE-REAMER-SPIRAL-FLUTED-SC-E2 ·
MASCHINEN-REIBAHLEN-SPIRALGENUTET-HM-E2



SWISS MADE

47420-10.00 Version du 10.09.2026

E2

NUANCE SUBMICROGRAINS USINAGE HAUTE VITESSE DE MATIÈRES ABRASIVES

$\lambda = -5^\circ$
 $\gamma = 5^\circ$

ANGLES D'HÉLICE -5° ET DE COUPE 5°

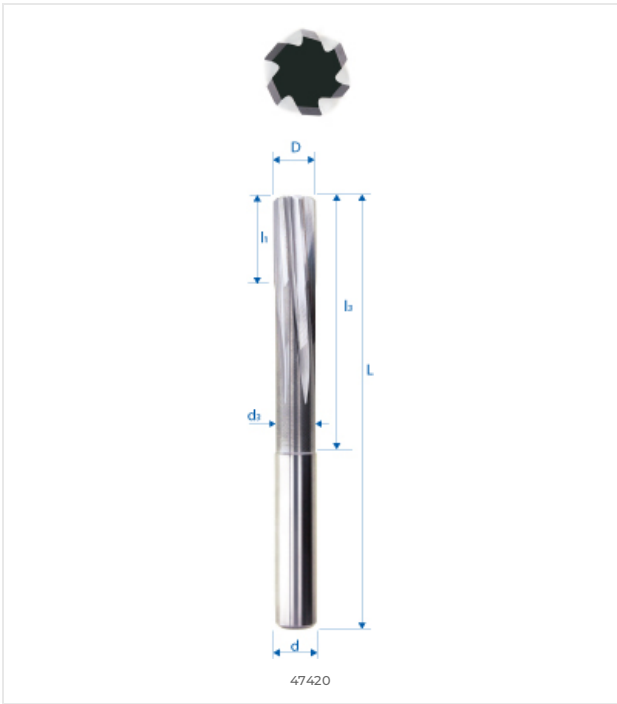
COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

Compatibilité du produit avec les matières

CATÉGORIE	MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	47420-10.00
Aciers alliés et non alliés	Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm ²	1a	●●○ 2/3
		Rm 450–700 N/mm ²	1b	●●○ 2/3
		Rm 700–900 N/mm ²	1c	●●○ 2/3
		Rm > 1200 N/mm ²	1d	●●○ 2/3
Aciers Inox	Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm ²	2a	●●○ 2/3
		Rm 650–950 N/mm ²	2b	●●○ 2/3
		Rm > 950 N/mm ²	2c	●●○ 2/3
Aciers trempés	Aciers durcis	44–56 HRC	3a	●○○ 1/3
		57–67 HRC	3b	○○○ 0/3
Matériaux exotiques	Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	●●○ 2/3
		> 32 HRC	4b	●●○ 2/3
Graphite	Graphite industriel		5	●●○ 2/3
Fontes	Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	●●○ 2/3
		> 32 HRC	6b	●●○ 2/3
Titane	Alliages titane	Rm < 600 N/mm ²	7a	●●○ 2/3
		600 < Rm N/mm ²	7b	●●○ 2/3
Alliages Nickel	Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	●○○ 1/3
		Rm > 1000 N/mm ²	8b	●○○ 1/3
Cuivre, laiton, bronze	Cuivreux	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●● 3/3
		Rm > 850 N/mm ²	9b	●●● 3/3
Aluminium	Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●●● 3/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●●● 3/3
		Si > 5%	10c	●●○ 2/3
Matières synthétiques	Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	●●● 3/3
		Thermodurcissable	11b	●●● 3/3
Matières composites	Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●●○ 2/3
		Fibre de carbone / KFK	12b	●●○ 2/3
Métaux précieux	Or, platine, argent	Or	13a	●●● 3/3
		Platine	13b	●○○ 1/3

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	10 mm
d (h5)	10 mm
L	100 mm
l1	19 mm
l3	59 mm
d3	–
R	–
e	–
Z	6
Chanfrein K	1
w° collision	–



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/47420-10.00

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Tous droits réservés