

Sorte	ISO	Korngrösse	WC	Co / Ni	Andere	Dichte	Härte		Biegefestigkeit	Anwendung / Einsatz
		m	%	%	%	g/cm ³	HV30	HRA	[N/mm ²]	
ANTI-KORROSIONSSORTE										
H1N	-	3	93.1	0.5 / 6.4		14.9	1390	90.3	1800	Hartmetallsorte mit hoher Korrosionsfestigkeit und antimagnetisch.
STANDARDSORTEN										
H1S	K10	1 - 2	93.5	6	0.5	14.9	1650	91.9	2200	Universalsorte mit guter Verschleißfestigkeit.
H3S	K30	1 - 3	88	12		14.28	1350	89.5	3300	Sehr hohe Zähigkeit; für Matrizen, Stempel, Presswerkzeuge.
SUBMICROKORN-SORTEN										
E1	K10	~ 0.8	93.5	6	0.5	14.80	1700	92.7	2400	Hochgeschwindigkeits- Bearbeitung. Für abrasive Werkstoffe.
E2	K10-K30	~ 0.8	89	10	1.0	14.45	1600	92	3100	Für durchschnittliche Bearbeitungsbedingungen
E3	K20-K40	~ 0.8	85.5	13	1.5	14.2	1420	90.5	3400	Allgemeine Anwendung unter schwierigen Bedingungen.
ULTRAFEINE SORTEN										
E25 UF	K10-K40	~ 0.4	89.3	10	0.7	14.48	1750	92.7	4100	Sorte mit sehr hoher Zähigkeit und Härte für die Bearbeitung von harten Werkstoffen.
E30 UF	K20-K40	~ 0.4	85.2	12	0.8	14.33	1700	92	4500	Sorte mit sehr hoher Zähigkeit und hohe Biegefestigkeit
Schwer-Metall										
ML 180		~ 30	94 W	6 Cu / Ni		18.0				Diese Sorte ist vorgesehen für die Produktion der Schwungmasse in der Uhrenfabrikation