

Nuance	ISO	Grosueur de grain	WC	Co /Ni	Autres	Densité	Dureté		Résistance à la flexion	Application
		μ	%	%	%	g/cm ³	HV30	HRA	[N/mm ²]	
NUANCE ANTICORROSION										
H1N	-	3	93.1	0.5 / 6.4		14.9	1390	90.3	1800	Nuance à liant nickel, amagnétique et anticorrosion.
NUANCES UNIVERSELLES										
H1S	K10	1 - 2	93.5	6	0.5	14.9	1650	91.9	2200	Nuance universelle avec une bonne résistance à l'usure.
H3S	K20	1 - 3	88	12		14.28	1350	89.5	3300	Très grande ténacité; pour outils de déformage, poinçons, matrices.
NUANCES SUBMICROGRAINS										
E1	K10-K20	~ 0.8	93.5	6	0.5	14.80	1700	92.7	3200	Usinage de matières abrasives.
E2	K20-K30	~ 0.8	89	10	1.0	14.45	1600	92	3800	Nuance intermédiaire. Usinage en condition moyenne.
E3	K30-K40	~ 0.8	85.5	13	1.5	14.20	1420	90.5	4000	Usinage de toutes matières dans des conditions difficiles.
NUANCES ULTRAFINES										
E25 UF	K10-K30	~ 0.4	89.3	10	0.7	14.48	1750	92.7	4100	Nuance de pointe à très grande dureté et ténacité destinée à l'usinage dur.
E30 UF	K20-K40	~ 0.4	85.2	12	0.8	14.33	1700	92	4500	Nuance de pointe à très haute ténacité, grande résistance aux chocs.
METAL LOURD										
ML 180		~ 30	94 W	6% Cu / Ni		18.0				Nuance destinée aux balanciers de montres